

Effizientes Nieten



Als Standardkomponente für die automatisierte Produktion hat Pfuderer ein mechatronisches Nietmodul mit integrierter Qualitätssicherung entwickelt. Gegenüber Nietverfahren mit pneumatischem Antrieb ermöglicht dieses mechanische Verfahren mit 60 Takten pro Minute für einen Nietdurchmesser von vier Millimeter hohe Taktzahlen bei geringeren Energiekosten. Zu verdanken ist das dem zehnfach besseren Wirkungsgrad servomechanischer An-

triebe gegenüber pneumatischen. In Zahlen: Bezogen auf einen Nietdurchmesser von vier Millimeter und einer Zustellung der Nietmaschine von zwanzig Millimeter spart das neue Modul über eine Stückzahl von zehn Millionen Nietungen – was einer Taktzahl von zehn bis 15 Takten pro Minute entspricht – rund 10.000 Euro an Energiekosten ein. Der Antrieb des Nietmoduls erfolgt kurvengesteuert, Zustellung und Arbeitshub der Nietmaschine sind mechanisch angetrieben. Die erforderliche Nietkraft wird über einen Kniehebel erzeugt und ersetzt das zeitraubende und teure Befüllen großer Pneumatikzylinder mit Luft. Die Nietmaschine setzt durch den Kurvenantrieb weich auf dem Niet auf und trägt zu einer hohen Verfügbarkeit der gesamten Montageanlage bei. Eine Qualitätssicherung ist in das Modul integriert: Vor und nach dem Nietprozess wird die Niethöhe des Niets gemessen. Die dafür notwendige Hard- und Software sind ebenfalls Eigenentwicklungen und Bestandteil des mechatronischen Moduls. Mit dem modular aufgebauten Baukasten können Nietungen vertikal von oben und von unten, horizontal von links und von rechts, einseitig mit zustellbarem Gegenhalter oder beidseitig vorgenommen werden. Ohne zusätzlichen Druckspeicher sind mehrere Nietstationen in einer Anlage integrierbar. *pb*

Nietmodul ● Kennziffer 208

Pfuderer, Ludwigsburg, Tel. 07144/8476-35, Fax 8476-10, www.pfuderer.de

www.handling.de ● Kennziffer 32 ▶

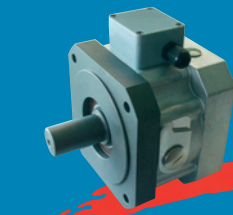
Bremsen für Vertikalachsen



ROBA-stop®-M



ROBA®-alphastop®



ROBA®-topstop®

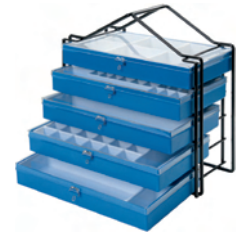


ROBA®-pinionstop



ROBA®-linearstop

Gestell für Service



Licefa, Spezialist für Kunststoffverpackungen, präsentiert in seinem Verpackungskatalog 2010 wieder neue Ideen, etwa ein Tragegestell für Sortimentskästen. In dem Gestell mit den Außenmaßen 315 mal 153 mal 320 Millimeter lassen sich insgesamt fünf Licefa-Sortimentskästen transportieren. Es ist in der Farbe schwarz erhältlich und dient zum Beispiel als Service-Kit für unterwegs oder im Betrieb. *bw*

Tragegestell

● Kennziffer 185

Licefa Kunststoffverarbeitung, Bad Salzflufen, Tel. 05222/2804-0, Fax 2804-35, www.licefa.de

Sicherheitskupplungen

Sicherheitsbremsen

Elektr. Kupplung und Bremsen

Spielfreie Wellenkupplungen

Sicher fixieren statt improvisieren

ROBA®-topstop®

sichere Bremssysteme für schwerkraftbelastete Achsen

„Wir haben als Hersteller von Präzisionsbearbeitungsmaschinen hohe Ansprüche an Qualität, Zuverlässigkeit und Sicherheit. Deshalb vertrauen wir seit 25 Jahren auf ROBA-stop® Sicherheitsbremsen von mayr® Antriebstechnik.“

Klaus Bauer, Leiter Konstruktion und Entwicklung
Werkzeugmaschinenfabrik
WALDRICH COBURG GmbH



Chr. Mayr GmbH + Co. KG
Eichenstraße 1, D-87665 Mauerstetten
Telefon 08341/804-0, Fax 08341/804 421
<http://www.mayr.de>, eMail: info@mayr.de

mayr®
Ihr zuverlässiger Partner