

## Press Release

---

Reference 16063  
Contact Uta Straube  
Phone 07141 7003-167  
Fax 07141 7003-145  
E-mail [Uta.Straube@teamtechnik.com](mailto:Uta.Straube@teamtechnik.com)  
Internet [www.teamtechnik.com](http://www.teamtechnik.com)

### **Neue Takt-Stärke bei Teamtechnik**

#### **Die Unternehmensgruppe zeigt auf der Medtec Anlagen-Know-how für jede Aufgabenstellung – vom Start-up bis zur Hochleistungsproduktion.**

Mit ihrem Angebot vom Handarbeitsplatz bis hin zur schnelltaktenden 0,5-Sekunden-Maschine hat die international tätige Teamtechnik-Gruppe mit Hauptsitz in Freiberg am Neckar passende Lösungen für jede Montageaufgabe – Reinraumanforderungen inklusive. Mit dem Ringtransfersystem RTS vervollständigt Teamtechnik jetzt ihr Sortiment an Anlagenplattformen für die Medizintechnik. Der Neuzugang RTS ergänzt als kurvengesteuerte und damit extrem kurztaktende Maschine das Portfolio der hochflexiblen Anlagen von Teamtechnik. Erstmals zeigt die Unternehmensgruppe die neue Takt-Stärke auf der Medtec 2012, Halle 4 / Stand 4331.

### **Produktionsvolumen absichern**

Mit einer Taktfrequenz von bis zu 120 Takte pro Minute und einer Verfügbarkeit von 98 Prozent steht die RTS für den zuverlässigen Output sehr hoher Stückzahlen. Durch ihre kompakte Bauweise braucht sie in der Produktionshalle nur wenig Platz. Ein kleines Raumwunder ist z. B. die auf der Medtec ausgestellte RTS XXS in neuem Design: Auf nur 1,40 m<sup>2</sup> arbeitet sie zuverlässig im Akkord. Mit einer Positioniergenauigkeit von plus/minus 0,05 Millimetern und einer Planlaufgenauigkeit von plus/minus 0,03 Millimetern ist die RTS XXS das perfekte Grundsystem für Präzisionsanwendungen wie Füge- und Prüfprozesse, Ultraschallschweißen oder Dosier Techniken.

### **Flexibel montieren und prüfen**

Eine weitere bewährte Anlagenplattform von Teamtechnik ist TEAMED. Sie wurde speziell für die flexible Montage und Prüfung anspruchsvoller medizintechnischer und pharmazeutischer Produkte entwickelt. Wie bei einem Baukastensystem kann die

Plattform bei steigenden Stückzahlen ausgebaut werden. Vom Handarbeitsplatz für kleinere Stückzahlen ist sie bis zur voll-automatisierten Hochleistungsautomation aufrüstbar. Dabei übernimmt TEAMED die Prozesse aus der Prototypenproduktion der klinischen Phasen I und II direkt in die Serienproduktion. Kritische Prozesse werden so vorab in der späteren Originalkonfiguration verifiziert. Dies gibt den Verantwortlichen von Anfang an Sicherheit für die zukünftige Serienproduktion. Ergänzend zu diesen anspruchsvollen Prozesstechniken ist eine 100 Prozent End-of-Line-Prüfung in die Plattform integrierbar.

### **Den Produktlebenszyklus im Fokus**

Die Experten von Teamtechnik bringen ihr Engineering-Know-how bereits bei der Entwicklung eines Produkts ein, um es für den automatisierten Prozess zu optimieren. „Wird ein neues Medizinprodukt in den Markt eingeführt, sind zwei grundsätzliche Herausforderungen zu bewältigen. Erstens: Wie wird aus dem Prototyp eine für die automatisierte Produktion geeignete Baugruppe? und zweitens: Wie kann die Produktion schnell und wirtschaftlich den Veränderungen im Markt angepasst werden?“, sagt Peter Rittner, Geschäftsbereichsleiter Medizintechnik der Teamtechnik Maschinen und Anlagen GmbH. „Unsere breit aufgestellte Anlagen-Kompetenz befähigt uns, unseren Kunden bei jedem Schritt in diesem Prozess mit der richtigen Anlagenlösung zur Seite zu stehen.“

### **Teamtechnik Maschinen und Anlagen GmbH**

Das Unternehmen mit Sitz in Freiberg am Neckar fertigt seit über 35 Jahren intelligente und zuverlässige Automatisierungslösungen für die Medizin-, Solartechnik und Automobilindustrie. Die Anlagen, mit Schwerpunkt auf Montage und Prüfung, zeichnen sich durch modularen und standardisierten prozessorientierten Aufbau aus. Teamtechnik gilt als internationaler Technologieführer für hochflexible Automatisierung. Für das laufende Geschäftsjahr geht die Geschäftsführung von einem Umsatzziel von 130 Millionen Euro aus. Das Unternehmen beschäftigt 700 Mitarbeiter weltweit. Die Belegschaft besteht überwiegend aus Ingenieuren und hochqualifizierten Facharbeitern. Die Teamtechnik-Gruppe hat Produktionsstandorte in Deutschland, Polen, China und den USA.

teamtechnik Maschinen und Anlagen GmbH  
Planckstraße 40  
71691 Freiberg  
Germany  
[www.teamtechnik.com](http://www.teamtechnik.com)



**Bildlegende: RTS XXS schnelllaufendes 120 Takte-System der Teamtechnik Gruppe**